



REGIONE PUGLIA

Intervento cofinanziato dal Programma Operativo Regionale Puglia  
FESR 2000-2006  
Risorse Liberate – Obiettivo Convergenza



UNIVERSITÀ  
DEGLI STUDI DI BARI  
ALDO MORO

Dipartimento  
Interateneo di Fisica

Microlavorazioni laser e sensoristica di processo per la produzione  
di componenti meccatronici – c.d. MICROTRONIC  
**Reti di Laboratori Pubblici di Ricerca**

Fornitura e installazione in opera di **“SORGENTE LASER A STATO SOLIDO AL  
FEMTOSECONDO E AMPLIFICATORE OTTICO PARAMETRICO (OPA) PER  
MICROLAVORAZIONI E SPETTROSCOPIA RISOLTA IN TEMPO”**

nell'ambito del Progetto Reti di Laboratori

*MICRO*lavorazioni laser e sensoristica di processo per la produzione di componenti  
*mecca*TRONICi (MICROTRONIC)

**ELEMENTI DI VALUTAZIONE**

**GARA 01**

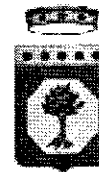
**Responsabile scientifico e Direttore dell'Esecuzione del Contratto:**  
**Prof. Pietro Mario Lugarà**

**Responsabile del Procedimento :**  
**Dott.ssa Maria Teresa De Fazio**



REGIONE PUGLIA

Intervento cofinanziato dal Programma Operativo Regionale Puglia  
FESR 2000-2006  
Risorse Liberate - Obiettivo Convergenza



UNIVERSITÀ  
DEGLI STUDI DI BARI  
ALDO MORO

Dipartimento  
Interateneo di Fisica

Microlaborazioni laser e sensoristica di processo per la produzione  
di componenti meccatroniche - c.d. MICROTRONIC  
**Reti di Laboratori Pubblici di Ricerca**

02828000

Elemento di Valutazione	Criterio di valutazione	Punti Max.
<b>Amplificatore Ottico Parametrico collineare</b>		
Durata dell'impulso nel range di variabilità spettrale da 630nm a 2600 nm	1 punto se < 300 fs 8 punti se < 200 fs 10 punti se < 100 fs	10
Efficienza di conversione energetica a energie di pompa superiori a 20 μJ	3 punti se > 10% 5 punti se > 12%	5
<i>Totale punti assegnabili per Amplificatore Ottico Parametrico collineare: 15</i>		

Elementi di valutazione	Criterio di valutazione	Punti max
Estensione della garanzia e manutenzione oltre il termine minimo di 24 mesi	Sarà assegnato un punteggio P compreso tra 0 e 10 punti così determinato:  <b><math>P = T \times 10 / 12</math></b>  ove P = punteggio da attribuire, T = termine in esame espresso in numero di mesi	10
Termine di consegna ed installazione	Al termine di consegna e installazione offerto, il cui limite massimo è di 180 giorni, sarà assegnato un punteggio P compreso tra 0 e 10 punti con il seguente algoritmo:  <b><math>P = (180 - T) \times 10 / 180</math></b>  ove P = punteggio da attribuire, T = termine in esame espresso in giorni	10
<i>Totale punti assegnabili per estensione periodo di garanzia e manutenzione e per i termini di consegna ed installazione: 20</i>		

7/2

UNIVERSITÀ  
DEGLI STUDI DI BARI  
ALDO MORODipartimento  
Interateneo di FisicaMicrolavorazioni laser e sensoristica di processo per la produzione  
di componenti meccatroniche – c.d. MICROTRONIC  
**Reti di Laboratori Pubblici di Ricerca****CRITERI DI VALUTAZIONE****“SORGENTE LASER A STATO SOLIDO AL FEMTOSECONDO E AMPLIFICATORE OTTICO  
PARAMETRICO (OPA) PER MICROLAVORAZIONI E SPETTROSCOPIA RISOLTA IN TEMPO”****Offerta tecnica (max. 75 punti)**

	Elemento di Valutazione	Criterio di valutazione	Punti Max.
<b>Sorgente laser al Femtosecondo</b>			
	Potenza massima @ 50 kHz	1 punto se > 4 Watt 3 punti se > 5 Watt 7 punti se > 6 Watt	7
	Durata minima dell'impulso	1 punto se < 300 fs 5 punti se < 200 fs 7 punti se < 100 fs	7
	Energia per impulso massima @ frequenze di ripetizione < 3 kHz	4 punti se ≥ 1 mJ 8 punti se ≥ 1.5 mJ 10 punti se ≥ 2 mJ	10
	Integrazione del modulo di generazione di seconda armonica (SHG) nel sistema laser con possibilità di switching via software dalla lunghezza d'onda fondamentale alla SHG	0 punti se non presente 7 punti se presente	7
	Intervallo di variabilità della frequenza di ripetizione	1 punto se da almeno (non inferiore a) 1 kHz a (non superiore a) 200 kHz 5 punti se da almeno (non inferiore a) 1 kHz a (non superiore a) 500 kHz 9 punti se da almeno (non inferiore a) 1 kHz a (non superiore a) 1000 kHz	9
<b>Totale punti assegnabili per sorgente laser al femtosecondo: 40</b>			

Microlavorazioni laser e sensoristica di processo per la produzione di componenti meccatroniche  
Codice: 71nell'ambito dell'Accordo di Programma Quadro "Ricerca Scientifica" – II e III Atto integrativo. Avviso Pubblico "Reti di Laboratori  
Pubblici di Ricerca"

"Intervento cofinanziato dal Programma Operativo Regionale Puglia FESR 2000-2006 – Risorse Liberate – Obiettivo Convergenza"



REGIONE PUGLIA

Intervento cofinanziato dal Programma Operativo Regionale Puglia  
FESR 2000-2006  
Risorse Liberate – Obiettivo Convergenza



UNIVERSITÀ  
DEGLI STUDI DI BARI  
ALDO MORO

Dipartimento  
Interateneo di Fisica

Micro lavorazioni laser e sensoristica di processo per la produzione  
di componenti meccatroniche – c.d. MICROTRONIC  
**Reti di Laboratori Pubblici di Ricerca**

### Offerta economica (max. 25 punti)

Sarà preso in considerazione il prezzo complessivo offerto ed il relativo punteggio P sarà attribuito in base alla seguente formula, fino al raggiungimento di un massimo di 25 punti:

$$P = [(P_{base} - PR)/2000] + 15$$

ove P = punteggio da attribuire, PR = prezzo complessivo offerto;  $P_{base}$  = valore complessivo stimato dell'appalto.

Si fa presente che non saranno accettate Offerte in aumento o uguali al valore complessivo stimato dell'appalto, ovvero affinché l'offerta sia valida deve essere  $PR < P_{base}$